

SERVICE LIFTS & METAL CONSTRUCTIONS



(Репин Д. Б.)

()

Подготовка строительной части объекта под установку грузового лифта.

РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ПОКУПАТЕЛЕМ - ЗАКАЗЧИКОМ.

1. Местные строительные и надзорные органы выдают разрешение на выполнение работ и установку оборудования. Все необходимые, проектные работы, согласования и разрешения, включая привязку установочного чертежа к проекту и его согласование с надзорными органами и пробивка проёмов в перекрытиях производится силами Заказчика оборудования.
2. Стальной каркас шахты лифта в заводской поставке, фиксируется на подготовленную площадку, к перекрытиям и не предназначен для несения иных строительных нагрузок.
 - 2.1. Площадка под установку, или приямок лифта должна быть выполнена из расчета нагрузки не менее **5.0 kN/m²**, с учётом аварийной нагрузки на опорные буферы кабины Р2 и аварийные нагрузки направляющих кабины Р1, указанные в установочных чертежах завода изготовителя.
3. Установка лифта с последующим сооружением ограждения шахт:
 - 3.1. Заказчик выполняет проемы в перекрытиях правильной геометрической формы: ШШ х ГШ (ШШ ширина проема(шахты), ГШ глубина проема(шахты)), контролируя совпадение вершин проемов на всех остановках по вертикали и полностью несет ответственность за геометрическую форму и размеры подготовленной площадки под установку лифта.
 - 3.1.1.1. Для лифта минимальные размеры ШШ=_____ мм. ГШ=_____ мм. двери шахты вместе с обрамлением выступают спереди от каркаса шахты минимум на 50 мм. (взять из установочного чертежа SW и SD)
 - 3.2. Допустимое отклонение размера шахты исключительно в сторону расширения +30мм, в сторону заужения – 0 мм.
 - 3.3. При подготовительных, строительных работах, размер проёма (размер шахты SW x SD) взять из установочного чертежа завода изготовителя.
 - 3.4. Стены шахты (ограждение), строительная отделка шахты и этажных дверей, выполняется после установки лифта. На установочных чертежах завода изготовителя – стены (ограждения) показаны условно, в качестве примера.
 - 3.5. Стенки ограждения шахты лифта необходимо выполнить в соответствии с действующими строительными нормами, правилами и требованиями по огнестойкости.
 - 3.6. Вентиляция шахты и машинного помещения выполняется с действующими строительными нормами и правилами, или специальными требованиями. Во всех остальных случаях, шахта лифта должна иметь вентиляционное отверстие, снабженное решеткой.
 - 3.7. В шахте должен обеспечиваться температурный режим +5°C - 40°C и влажность не более 80% при температуре +20°C. Не допускается попадание в шахту воды. Приямок шахты лифта должен быть ровным, правильной геометрической формы, чистым и сухим, включая его дренаж. Под приямком считается высота от уровня подготовленной площадки под установку лифта до низа кабины, при её точной остановке на первой посадочной площадке.
 - 3.8. В шахте не допускается устанавливать иное оборудование, не относящееся к лифту, или прокладывать коммуникации.
 - 3.9. Шахта лифта должна иметь освещение в соответствии с действующими нормами.
4. Высота этажа последней остановки – оголовок шахты (каркас шахты HR) должна быть не менее размера указанного в установочном чертеже завода изготовителя. При отклонении этого размера в большую сторону (увеличении высоты этажа последней остановки), Заказчик обеспечивает необходимые несущие конструкции для обеспечения установки лифта (крепления сверху каркаса шахты, или крепление к рядом стоящей несущей стене).

5. Доступ в машинное помещение, в зависимости от комплектации поставки, может осуществляться осуществляется с помощью лестницы, которая не входит в комплект поставки лифта. Необходимо обеспечить безопасный доступ к машинному помещению с возможностью использования переносной лестницы в радиусе 1,5 м. вокруг.
6. Необходимо обеспечить освещение по постоянной схеме подходов к шахте в соответствии с действующими нормами для обеспечения безопасности.
7. Для монтажа и замены тяжелых элементов оборудования, Заказчику необходимо предусмотреть и выполнить над каркасом лифта сверху установку рым-болтов, предназначенных для крепления подъемных механизмов и способных удерживать груз весом не менее 300 кг, окрашенных в сигнальный цвет в соответствии с действующими нормами и правилами.
8. Установка лифта в существующую шахту, при этом:
 - 8.1. Стенки шахты должны быть строго вертикальны и перпендикулярны друг другу. Заказчик несет ответственность за геометрическую форму и размеры подготовленной площадки и шахты лифта;
 - 8.2. Внутренние размеры должны быть строго не меньше минимальных размеров шахты, указанных в установочном чертеже изготовителя ШШ х ГШ (ШШ ширина шахты – ширина проёма в перекрытии, ГШ глубина шахты – глубина проёма в перекрытии);
 - 8.2.1.1. Для лифта минимальные размеры ШШ= ____ мм. ГШ= ____ мм. двери шахты вместе с обрамлением выступают спереди от каркаса шахты минимум на 50 мм. (взять из установочного чертежа SW и SD)
 - 8.3. Допустимое отклонения стен шахты от вертикали: в сторону расширения +30 мм, в сторону сужения – 0 мм.
 - 8.4. Внутренняя поверхность стенок шахты, включая приямки, должна быть без выбоин и сколов, иметь чистые и не образующие пыль, сухие поверхности, окрашенные масляной краской светлых тонов в несколько слоев.
 - 8.5. Стены шахты спереди, со стороны загрузки и отделку этажных дверей, выполнить после установки лифта в соответствии с действующими нормами, правилами и требованиями по огнестойкости.
 - 8.6. В остальном, руководствоваться пунктами 3.6 - 7
9. Все размеры по высоте привязываются к отметке чистого пола. Заказчик обеспечивает отметку и наличие чистого пола на каждом этаже на момент установки лифта. При отсутствии чистового напольного покрытия со стороны дверей шахты, заказчик обеспечивает установку напольных настилов по уровню чистого пола перед входом в кабину, площадью не менее 2,0 м².
10. Электротехническая часть
 - 10.1. Необходимо подвести электрическое питание 3*400 В 50 Гц. по постоянной схеме в машинное помещение к вводному устройству, мощностью до 2,0 кВт, ток 4,7 А.
 - 10.1.1. В непосредственной близости от лифта, на основном загрузочном этаже до ввода линии питания в моторный отсек и последовательно с ней, установить дополнительный главный выключатель, предназначенный для аварийного отключения лифтовой установки ответственным лифтером.
 - 10.2. При установке более одного лифта, питание должно подаваться на каждый лифт по отдельности.
 - 10.3. Линия питания подводящий кабель сечением 5х2,5 мм², предохранитель инерционный 3х16А (три фазы, ноль, заземление)
 - 10.4. Линия освещение машинного помещения, подводящий кабель сечением 3х1,5 мм², предохранитель инерционный макс. 1х16 А
 - 10.5. Электрическая розетка для инструмента, сечение подводящего кабеля 3х1,5 мм², предохранитель макс. 1х16 А инерционный
 - 10.6. Питание для освещения шахты и машинного помещения, а также розеток для подключения электроинструмента и переносной лампы должно осуществляться от осветительной сети сооружения. Освещение шахты должно быть выполнено в соответствии с действующими нормами
 - 10.7. Металлические узлы и детали лифта должны быть заземлены в соответствии с ПУЭ. Необходимо выполнить контур заземления из металлической полосы в машинном помещении и в приямке, а также соединить контуры

вертикальной полосой между собой и с контуром заземления сооружения. Контур заземления в машинном помещении, или приемке необходимо окрасить в соответствии с действующими нормами и правилами цвет (черный / желто-зеленый сигнальный).

- 10.8. Сечение и тип проводов, и их подводка производится в соответствии с действующими строительными и электротехническими нормами. При большой длине электропроводки необходимо выбирать соответствующее сечение проводов.

11. ПРИМЕЧАНИЕ

- 11.1. Расположение дверей шахты на установочном чертеже завода изготовителя по каждой остановке указано черной стрелкой с крестом и номером остановки.
- 11.2. Все размеры, указанные в установочном чертеже завода изготовителя минимальны и привязаны к отметкам чистого пола.
- 11.3. Освещение шахты лифта в соответствии с действующими нормами и правилами, включая установку розеток в приемке, производится за счет сил и средств Заказчика.
- 11.4. Освещение подходов к загрузочным проёмам, и освещение погрузочно-разгрузочной площадки перед дверьми шахты лифта производится за счет сил и средств Заказчика.
- 11.5. Заказчик обеспечивает и выполняет своими силами и за свой счет сигнальную разметку погрузочно-разгрузочной площадки перед дверьми шахты лифта после его установки в соответствии с действующими нормами.
- 11.6. Заказчик полностью несет ответственность за планировку объекта и обеспечивает невозможность перекрытия погрузочно-разгрузочной площадки перед дверьми шахты лифта какими-либо архитектурными решениями, коммуникациями и т.п., ограничивающими безопасное для работы на лифтовой установке место – площадку.
- 11.7. В соответствии с Руководством по эксплуатации оборудования от завода изготовителя, в соответствии «Типовыми указаниями по монтажу лифтов и основным требованиям к строительной части» и в соответствии с «Требованиями к устройству и содержанию помещений» (Санитарно-эпидемиологические правила СП 2.3.6.1079-01), «Требованиями к отделке помещений предприятий общественного питания», «Требований к приему, транспортировке и хранению пищевых продуктов» (Федеральный закон от 30.03.1999 № 52-ФЗ), внутренняя поверхность лифтовых шахт, ограждающих стенок и конструкций лифтов, должна иметь не пылеобразующую поверхность, а стенки шахт, или ограждения шахт лифтов специального назначения (больничные, пищевые и т.п.) должны быть оштукатурены и окрашены. Прямоки шахты (пространство под кабиной лифта) должно быть надежно защищено от попадания в него грунтовых и сточных вод, а шахта лифта должна иметь вентиляционное отверстие, быть сухой и чистой. Лифт необходимо содержать в чистоте и оградить от влияния агрессивных сред, абразивного промышленного или строительного мусора и пыли.
- 11.8. В случае не исполнения Покупателем – Заказчиком требований технического задания, Поставщик – Исполнитель не гарантирует прохождение лифтом полного технического освидетельствования и получение декларации о соответствии требованиям технического регламента.
- 11.9. В случае грубого нарушения Покупателем – Заказчиком требований технического задания в части выполнения проёмов в перекрытиях, не соответствии размеров и геометрии проёмов и шахт, Поставщик – Исполнитель не гарантирует установку лифта.
- 11.10. Поставщик – Исполнитель не выполняет какие-либо строительные, или отделочные работы и отвечает только за квалифицированный монтаж, наладку и обслуживания лифтовой установки в соответствии с руководствами завода изготовителя.
- 11.11. Все защитные пленки на поверхностях из нержавеющей стали (кабина, полочки в кабине, двери кабины, двери шахты и дверь машинного помещения) удаляются Заказчиком - Покупателем самостоятельно.
- 11.12. Мойка и чистка поверхностей кабины и дверей шахты производится Заказчиком - Покупателем самостоятельно перед началом эксплуатации.
- 11.13. Исполнитель - Продавец предает Заказчику - Покупателю для самостоятельной установки (наклейки) комплект информационных самоклеящихся табличек, идущих в комплекте с оборудованием.

12. РАЗГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ СТОРОН ПО ПОДГОТОВКЕ ОБЪЕКТА К МОНТАЖУ И СДАЧЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Подготовка к монтажу	Заказчик	Исполнитель
Разгрузка Оборудования на Объекте Заказчика	☐	☒
Спецтехника с экипажем на Объекте Заказчика, необходимая для разгрузки Оборудования, включая предоставление рохли.	☒	☐
Складское помещение для хранения Оборудования, соответствующее требованиям безопасности и условиям хранения и находящееся рядом с шахтой лифта не далее 50 м. В случае нахождения помещения для хранения далее 50 м, предоставить погрузочно-разгрузочную технику для его транспортировки по территории Объекта на время проведения монтажа.	☒	☐
Запираемое отапливаемое помещение от 10 до 20 м2 для персонала Подрядчика на территории Объекта монтажа.	☒	☐
Согласование графика проведения работ.	☒	☒
Предоставление типового ППР на серийный выпуск	☐	☒
Согласование ППР	☒	☐
Подготовка, согласование и утверждение Проекта на установку лифтов, или технического задания с привязкой оборудования к архитектурному решению.	☒	☐
Подготовка установочного чертежа и строительного задания на лифт	☐	☒
Согласование строительного задания в течение 5 календарных дней с момента получения	☒	☐
Заключение договора с инженерным центром на проведение полного технического освидетельствования и электроизмерительных работ (замер сопротивления изоляции проводов, кабелей, аппаратов) с предоставлением соответствующих Актов.	☐	☒
Подготовка исполнительной документации, необходимой для сдачи Оборудования в эксплуатацию	☒	☒
Подготовка шахт лифтов к монтажу лифтов	Заказчик	Исполнитель
Шахты с приямками, изготовленные в соответствии с проектными и установочными чертежами завода-изготовителя. Максимальные отклонения по всей высоте + 25 мм. Температурный режим в шахте и машинном помещении согласно техническим условиям на оборудование и ПУБЭЛ: в пределах от +5 до +40°C. Относительная влажность не более 80%.	☒	☐
Ограждение дверных проёмов шахт на всех этажах согласно требованиям ОТ на весь срок монтажа.	☒	☐
Средства подмащивания внутри шахт лифтов в соответствии и требованиями охраны труда.	☐	☒
Временное освещение шахт (36 – 42 В) в соответствии с требованиями охраны труда.	☒	☐

Поставщик - Исполнитель:
 ООО «СтройПласт» - Генеральный директор
 _____ (Репин Д. Б.)

Покупатель - Заказчик:
 _____ (_____)

Защитное заземление (сечением 100 кв. мм) по всем шахтам согласно ПУЭ и ПУБЭЛ.	☒	☐
Передача отметок чистых полов на этажах по Акту. Отметки должны быть нанесены масляной краской на стене внутри шахты на каждом этаже.	☒	☐
Обеспечение электроэнергией для подключения электроинструмента на этажах.	☒	☐
Обеспечение крюков, ниш, отверстий в соответствии с установочными чертежами. Предоставление Акта испытания устройств для подвески грузоподъемных механизмов.	☒	☐
Подготовка приемков шахт лифтов к монтажу	Заказчик	Исполнитель
Защитное заземление по всему контуру приемков и подсоединение к заземлению шахт согласно ПУЭ.	☒	☐
Обеспечение глубины приемков согласно проектными и установочным чертежам завода-изготовителя.	☒	☐
Лифтовые приемки, снабжённые при необходимости дренажём и водонепроницаемой защитой.	☒	☐
Подготовка шахт к наладке и сдаче в эксплуатацию	Заказчик	Исполнитель
Проложить отдельную линию питания лифта 380 В 50 Гц (3-фазы, ноль, земля) сечением не менее 5*2,5 мм. в соответствии с техническим заданием к машинному помещению лифта.	☒	☐
До ввода в машинное помещение (до контроллера управления) на основном загрузочном этаже, или этаже размещения машинного помещения, установить главный выключатель питания для аварийного отключения установки лифтом согласно техническому заданию.	☒	☐
Проложить отдельную линию 220 В для постоянного освещения шахты и кабины лифта/ов и установка электро-розетки 220 В в приемке.	☒	☐
Обеспечение постоянного освещения шахт лифтов согласно проекту и в соответствии с требованиями ПУБЭЛ.	☒	☐
Окраска защитного заземления шахт, МП и приемков в соответствии с ПУЭ.	☒	☐
Окраска, обеспыливание шахт изнутри.	☒	☐
Выполнение строительно-отделочных работ по примыканию стен, ограждающих шахту, полов к дверям шахт и их порогам, включая стены шахт к раме шахтных дверей в соответствии со СНиП.	☒	☐
Выполнение освещения лифтовых холлов на каждом этаже в соответствии с требованиями СНиП.	☒	☐
Окраска пола и стен приемков масляной краской светлых тонов.	☒	☐
Испытание лифтов	Заказчик	Исполнитель
Предоставление груза согласно грузоподъемности лифта/ов и персонала для проведения испытаний.	☒	☒

- Все защитные пленки на поверхностях из нержавеющей стали (кабина, полочки в кабине, двери кабины, двери шахты и дверь машинного помещения) удаляются Заказчиком (Покупателем) самостоятельно!

- Мойка и чистка поверхностей кабины и дверей шахты производиться Заказчиком (Покупателем) самостоятельно перед началом эксплуатации! Поставщик - Исполнитель эти работы не выполняет!

Поставщик - Исполнитель:
 ООО «СтройПласт» - Генеральный директор
 _____ (Репин Д. Б.)

Покупатель - Заказчик:
 _____ (_____)